

تعداد تأمین کنندگان داخلی فولاد مبارکه به ۱۰ هزار رسید

اختصاص بالاترین گواهینامه تولید ورق های دریایی به شرکت فولاد مبارکه



با حضور ممیزان مؤسسه رده بندی آسیاد شرکت فولاد مبارکه و انجام ۶ نفر روز ممیزی از واحدهای مختلف تولیدی شامل پشتیبانی فنی مشتریان، ترپروسس، دفتر فنی نور گرم، کنترل کیفی نور گرم و آزمایشگاه محصول، گواهینامه گرید A تولید محصولات دریایی به شرکت فولاد مبارکه اختصاص یافت. مدیر متالورژی و کنترل کیفیت فولاد مبارکه با اشاره به این موضوع عنوان کرد: ورق های دریایی از جمله محصولات نورد گرم هستند که بیشتر با عرض های بالای ۱۵۰۰ میلی متری و ضخامت های بالای ۵ میلی متر در ساخت کشتی ها کاربرد دارند. سعید نقیه در خصوص اهمیت اخذ این گواهینامه تصریح کرد: داشتن گواهینامه تولید ورق های دریایی از الزامات بسیار مهم برای تولید کنندگان این قبیل ورق ها است؛ از این رو تمامی کشتی هایی که برای تردد و فعالیت در آب های بین المللی ساخته می شوند، نظر جنس و کیفیت بدنه باید مطابق با استانداردهای لازم تولید شوند. وی خاطر نشان کرد: مؤسسه رده بندی آسیا یکی از مؤسسات مورد تأیید سازمان جهانی بنادر و دریانوردی است و به نیابت از آن سازمان، گواهینامه های قانونی جهت تردد ایمن شناورها و صنایع مرتبط به آن ها را صادر می کند. مدیر متالورژی و کنترل کیفیت فولاد مبارکه با اشاره به این که گواهینامه مربوط به فولاد مبارکه در این زمینه در پیچ گرید A, B, C, D, E صادر می شود، تصریح کرد: با توجه به کیفیت بالای محصولات فولاد مبارکه در فرایند این ارز بایی، بالاترین گرید به محصولات فولاد این شرکت اختصاص یافت. وی در خاتمه اظهار کرد: با دریافت این گواهینامه فولاد مبارکه مجوز فروش ورق های فولادی ویژه صنایع کشتی سازی و سازه های دریایی را کسب کرد و از این پس می تواند سفارش مشتریان این قبیل محصولات را در برنامه تولید شرکت ثبت کند.

در راستای اجرایی شدن راهبردهای شرکت فولاد مبارکه مبنی بر حمایت از تولید ملی و شرکت های سازنده و تولید کننده داخلی، آذرماه سال جاری ده هزارمین کسب تأمین کنندگی در سیستم خرید فولاد مبارکه به ثبت رسید.

مهدی سهرابی، رئیس برنامه ریزی خرید فولاد مبارکه، ضمن اعلام این خبر و با تشکر از وضعیت تأمین کنندگان این شرکت گفت: معاونت خرید متشکل از شش واحد مختلف است که چهار واحد آن کار خرید و دو واحد دیگر پشتیبانی خرید را به شرح زیر انجام می دهند: واحد خرید مواد اولیه و انرژی (گروه سنگ آهن، حامل های انرژی، نسوز، مواد شیمیایی و...) و واحد خرید مواد مصرفی

در راستای اجرایی شدن راهبردهای شرکت فولاد مبارکه مبنی بر حمایت از تولید ملی و شرکت های سازنده و تولید کننده داخلی، آذرماه سال جاری ده هزارمین کسب تأمین کنندگی در سیستم خرید فولاد مبارکه به ثبت رسید.

مهدی سهرابی، رئیس برنامه ریزی خرید فولاد مبارکه، ضمن اعلام این خبر و با تشکر از وضعیت تأمین کنندگان این شرکت گفت: معاونت خرید متشکل از شش واحد مختلف است که چهار واحد آن کار خرید و دو واحد دیگر پشتیبانی خرید را به شرح زیر انجام می دهند: واحد خرید مواد اولیه و انرژی (گروه سنگ آهن، حامل های انرژی، نسوز، مواد شیمیایی و...) و واحد خرید مواد مصرفی



تأمین کنندگان اضافه شده اند، گفت: تعداد تأمین کنندگان فعالی که در سه سال اخیر حداقل یک سفارش از فولاد مبارکه دریافت کرده اند، ۲۶۰۸ واحد است. از این تعداد، ۱۱۸ تأمین کننده مربوط به واحد خرید مواد اولیه، ۹۸۶ تأمین کننده مربوط به واحد خرید مواد مصرفی، ۹۶۷ تأمین کننده مربوط به واحد خرید قطعات یدکی و ۵۳۷ تأمین کننده مربوط به واحد خرید خدمات است.

وی با اشاره به اینکه تأمین کنندگان در ۹۱۵ زمینه تخصصی فعالیت دارند و هر تأمین کننده می تواند به صورت هم زمان در چند زمینه فعالیت فعال باشد، اظهار کرد: هر زمینه فعالیت مشتمل بر یک فهرست کوتاه از تأمین کنندگان مرتبط است. از ۹۱۵ زمینه فعالیت، ۴۲ زمینه در حوزه

مواد اولیه و انرژی، ۳۷۱ زمینه در حوزه مواد مصرفی، ۳۱۴ زمینه در حوزه قطعات یدکی و ۱۸۸ زمینه در حوزه خرید خدمات تعریف شده است.

در همین خصوص سید مجتبی رسولی کارشناس واحد برنامه ریزی خرید گفت: در سال ۱۳۹۴ بستر الکترونیکی ارتباط با تأمین کنندگان سامانه سمات یا (SRM) برای تأمین کنندگان متقاضی ورود به خرید ایجاد شد. تأمین کنندگانی که متقاضی ورود به لیست خرید فولاد مبارکه باشند با ثبت نام در سایت فولاد مبارکه و بارگذاری مدارک لازم می توانند اعلام آمادگی کنند. در حال حاضر به طور میانگین روزانه حدود ۶ تأمین کننده در سایت ثبت نام می کنند.

وی ادامه داد: پس از بررسی مدارک تأمین کنندگان ثبت نام شده در واحد برنامه ریزی خرید، تأمین کنندگانی که مدارک آن ها کامل باشد در فهرست بازدید میدانی قرار خواهند گرفت و سپس تیمی از کارشناسان فنی و بازرگانی از تأمین کنندگان بازدید می کنند. در صورتی که تأمین کنندگان امتیاز لازم را کسب کنند، کد تأمین کنندگی به آن ها تخصیص داده می شود و در زمینه فعالیت های مرتبط فعال خواهند شد.

مجتبی رسولی افزود: از سال ۱۳۹۵ تمامی استعلام ها الکترونیکی شده و از طریق سامانه سمات (SRM) سایت فولاد مبارکه در کار تا به این تأمین کنندگان قرار گرفته است. از سال ۱۳۹۷ سفارش های جزئی و از سال ۱۳۹۸ نیز سفارش های متوسط الکترونیکی شده و در کار تا به این تأمین کنندگان از طریق سامانه سمات (SRM) ارسال می شود. این کارشناس واحد برنامه ریزی خرید اعلام کرد: از برنامه های آتی برنامه ریزی خرید در آینده ایجاد نسخه موبایلی سامانه سمات (SRM)، الکترونیکی شدن مناقصات، ارائه اطلاعات

تعداد تأمین کنندگان فعالی که در سه سال اخیر حداقل یک سفارش از فولاد مبارکه دریافت کرده اند، ۲۶۰۸ واحد است. از این تعداد، ۱۱۸ تأمین کننده مربوط به واحد خرید مواد اولیه، ۹۸۶ تأمین کننده مربوط به واحد خرید مواد مصرفی، ۹۶۷ تأمین کننده مربوط به واحد خرید قطعات یدکی و ۵۳۷ تأمین کننده مربوط به واحد خرید خدمات است

وضعیت عملکرد تأمین کنندگان در سامانه سمات (SRM)، ارائه گواهی صلاحیت همکاری به تأمین کنندگان و به کار گیری هوش مصنوعی در فرایندهای خرید است.

واحد خرید	تعداد تأمین کننده فعال	تعداد زمینه فعالیت	مقدار حجم خرید از استان (به درصد)	مقدار حجم خرید از سایر استان ها (به درصد)
مواد اولیه و انرژی	۱۱۸	۴۲	۹	۶۲
مواد مصرفی	۹۸۶	۳۷۱	۴۶	۲۲
قطعات یدکی	۹۶۷	۳۱۴	۷۸	۵
قراردادهای خرید خدمات	۵۳۷	۱۸۸	۷۲	۱۴

خبر

بومی سازی دستگاه اندازه گیری دمای مذاب در مجتمع فولاد سبا

برای اولین بار در کشور دستگاه اندازه گیری دمای مذاب در ریخته گری به دست توانمند متخصصان واحد برق و اتوماسیون ریخته گری مجتمع فولاد سبا با کمتر از یک بیستم قیمت دستگاه مشابه خارجی، بومی سازی شد و با موفقیت مورد بهره برداری قرار گرفت. محمد عسکری کارشناس برق و اتوماسیون ریخته گری مجتمع فولاد سبا و طراح و مجری این پروژه ضمن اعلام این خبر گفت: با تحریم دستگاه اندازه گیری دما (مولتی لب) و کارت های جانبی آن، اندازه گیری دما در ریخته گری مداوم با مشکلات عدیده ای مواجه شده بود و از آنجا که رسیدن به دمای مطلوب در ریخته گری از اهمیت خاصی برخوردار است، بر آن شدیم تا این دستگاه را بومی سازی کنیم. وی با تأکید بر این که اطلاع مستمر از دمای دقیق مذاب تاندیش در ریخته گری تختال نازک از اهمیت زیادی برخوردار است، افزود: بسیاری از تصمیم گیری های حاد در ریخته گری با دمای سکوئنس، تنظیم سرعت و برخی دیگر پارامترهای ریخته گری، متناسب با دمای ذوب انجام می شود. عسکری با اشاره به این که طراحی و برنامه نویسی این دستگاه در واحد اتوماسیون و ابزار دقیق مجتمع فولاد سبا انجام شد، افزود: سیستم بومی سازی شده بدون نیاز به کارت های ارتباطی شبکه اتوماسیون صنعت، امکان اندازه گیری دما را فراهم می کند. کارشناس برق و اتوماسیون ریخته گری مجتمع فولاد سبا اظهار کرد: با بهره برداری موفقیت آمیز از دستگاه بومی سازی شده، خرابی لانس های دما گیر و مصرف پراب های دما به میزان قابل ملاحظه ای کاهش یافته است که این امر صرفه جویی اقتصادی چشمگیری را در پی دارد. وی در همین راستا از حمایت های مدیریت و همکاری همکاران مجتمع فولاد سبا قدر دانی کرد. در همین خصوص سید مهدی هاشمی، سرپرست تعمیرات ریخته گری مجتمع فولاد سبا نیز گفت: از نظر اقتصادی قیمت تمام شده دستگاه بومی سازی شده کمتر از یک بیستم مشابه خارجی است؛ ضمن این که با بهینه سازی های انجام شده دقت عملکرد، افزایش آماده به کاری و همچنین امکان اجرای این پروژه در سایر خطوط فولاد سازی و ریخته گری گروه فولاد مبارکه از دیگر مزایای اجرای این پروژه است.

تکمیل زنجیره تولید در کل گروه فولاد مبارکه

مهندس عظیمیان، مدیر عامل فولاد مبارکه اصفهان که به همراه جمعی از معاونان خود و فرماندار شهرستان از شرکت فولاد سفیددشت چهار محال و بختیاری بازدید می کرد، بر کامل شدن زنجیره تولید در تمامی بخش های گروه فولاد مبارکه به ویژه در شرکت فولاد سفیددشت چهار محال و بختیاری تأکید کرد.

وی با تأکید بر اهمیت تولید مولد و نقش آن در اشتغال زایی و چرخه اقتصادی کشور تصریح کرد: منفک شدن از اقتصاد متکی به نفت هر روز بیشتر از پیش احساس می شود؛ از این رو فولاد مبارکه به منظور اجرای کامل چرخه فولاد در گروه خود و به ویژه در این

شرکت آمادگی کامل دارد و انتظار می رود دولت و مسئولان محترم استان چهار محال و بختیاری نیز این شرکت را در این زمینه یاری کنند؛ چرا که این استان قابلیت چرخه کامل زنجیره فولاد را دارد.

در جریان این بازدید مدیر عامل شرکت فولاد سفیددشت نیز ضمن ارائه گزارشی از روند تولید این شرکت گفت: شرکت فولاد سفیددشت چهار محال و بختیاری، شامل فاز احیا (تبدیل گندله آهن به آهن اسفنجی) و فولاد سازی (تبدیل آهن اسفنجی به اسلب) با ظرفیت تولید سالانه ۸۰۰ هزار تن تا یک میلیون تن، در ۳۵ کیلومتری شهر کرد مرکز استان چهار محال و بختیاری است.

دارند، افزود: واحد احیا مستقیم شرکت فولاد سفیددشت چهار محال و بختیاری به عنوان فاز اول این کارخانه با مشارکت فولاد مبارکه و ایمیدرو به عنوان نخستین طرح

فولاد استانی، در آبان ماه سال ۹۵ راه اندازی شده و اکنون نیز در راستای تکمیل زنجیره تولید در حال آماده سازی واحد فولاد سازی خود است.



تولید کلاف گرم در مجتمع فولاد سبا از ۱۲۰ هزار تن در ماه گذشت



بار دیگر در سال رونق تولید، همت، تلاش و همدلی کارکنان مجتمع فولاد سبا به بار نشست و در آذرماه ۱۳۹۸ رکورد تولید ماهانه کلاف گرم به ۱۲۰ هزار و ۱۷۲ تن افزایش یافت.

در پی کسب این موفقیت با همت خلیلی، مدیر عملیات مجتمع فولاد سبا گفت و گو شده است که حاصل آن را در ادامه می خوانید.

ضمن تبریک به مناسبت کسب این موفقیت

ارزشمند، بفرما بید دست یابی به این رکورد از چه نظر حائز اهمیت است؟ این رکورد در حالی افتاد که در آذرماه سال جاری ۸۵ درصد از محصولات تولید شده به ضخامت ۲ میلی متر با کیفیت مطلوب مربوط می شود. این در حالی است که ورق ۲ میلی متری یکی از محصولات پر کاربرد در تولید لوله و پروفیل در کشور به شمار می رود.

رکورد قبل چقدر بوده و در چه تاریخی به دست آمده است؟ رکورد قبلی به میزان ۱۱۹ هزار و ۶۶ تن و در شهریورماه سال جاری محقق شده بود.

معمولا دست یابی به رکورد هاد نتیجه برخی عوامل به دست می آید؛ در مجتمع فولاد سبا چه اقدامات و عواملی موجب ثبت این رکورد شده است؟ از دلایل اصلی ثبت این رکورد تلاش و کوشش کارکنان و بهره گیری از تجارب ارزشمند گذشته با افزایش سرعت تولید در خطوط مختلف تولید از جمله فولاد سازی، ریخته گری و نورد گرم و کاهش توقفات اضطراری در

این واحدها بوده است. گفتنی است آهن اسفنجی کیفی تولید شده در واحد آهن سازی شهید شهبازی مجتمع فولاد سبا نیز تأثیر به سزایی در افزایش تولید کوره های قوس الکتریکی داشته است. علاوه بر این تأمین مواد اولیه، قطعات و مترايل مصرفی با کیفیت در کلیه خطوط تولید از دلایل دیگر ثبت این رکورد است.

در برنامه های آتی گروه فولاد مبارکه سهم فولاد سبا برای حفظ تولید ۵۰ درصد فولاد کشور چقدر است؟ در آینده نزدیک با تکمیل و نوسازی نورد گرم و ریخته گری قدیم خط تولید، ظرفیت مجتمع فولاد سبا به یک میلیون و ۶۰۰ هزار تن در سال افزایش خواهد یافت.

سخن پایانی؟ در خاتمه ضمن تشکر و قدر دانی از مدیریت ارشد فولاد مبارکه و کلیه مدیران و کارکنان و پشتیبانی کننده تولید، امیدواریم با حمایت این عزیزان و با تلاش بی وقفه کارکنان، شاهد تثبیت روند تولید و کسب رکوردهای جدید باشیم.

در خاتمه ضمن تشکر و قدر دانی از مدیریت ارشد فولاد مبارکه و کلیه مدیران و کارکنان و پشتیبانی کننده تولید، امیدواریم با حمایت این عزیزان و با تلاش بی وقفه کارکنان، شاهد تثبیت روند تولید و کسب رکوردهای جدید باشیم.