

اخبار فولاد

بهره‌برداری از فاز سوم کوره پخت آهک کلسینه طی دو سال آینده



باحضور مدیرعامل و جمعی از معاونان و مدیران گروه فولاد مبارکه و مدیرعامل و اعضای هیئت‌مدیره شرکت فولادسنگ، کلنگ احداث فاز سوم کوره پخت آهک کلسینه و سنگ شکن اولیه B شرکت معدنی و صنعتی فولادسنگ مبارکه به زمین زده شد.

مهرداد فقیه‌پیان، مدیرعامل شرکت معدنی و صنعتی فولادسنگ مبارکه، در این مراسم گفت: این پروژه که با اعتباری بالغ بر ۳۰۰ میلیارد تومان انجام خواهد شد، ظرفیت این شرکت را تا سه برابر افزایش می‌دهد که معادل ۵۲۸ هزار تن آهک کلسینه و دولومیت در سال است. به گفته فقیه‌پیان، شرکت فولادسنگ تنها نماینده ایران در اتحادیه جهانی آهک است که به دلیل تولید کیفی آهک مورد نیاز فولاد مبارکه از همان ابتدای کار به سمت تولید محصولات کیفی حرکت کرده است.



مدیرعامل شرکت معدنی و صنعتی فولادسنگ مبارکه، با اشاره به این که این شرکت در حال حاضر بزرگ‌ترین آهک‌ساز خاورمیانه است، خاطر نشان کرد: ۷۰ درصد تجهیزات این شرکت بومی‌سازی شده، و در ادامه نیز با استفاده از ظرفیت حداکثری شرکت‌های داخلی، فاز سوم این پروژه با ظرفیتی معادل ۳۴۰۰ تن در روز و با اولویت تأمین پایدار آهک برای گروه فولاد مبارکه طی ۲۴ ماه آینده به بهره‌برداری خواهد رسید. وی با اشاره به جزئیات فنی این پروژه گفت: در فاز ۳، توسعه، به طور مجزا در دو جبهه ظرفیت‌سازی خواهیم کرد و در نهایت ۲ کوره دوار ۸۰۰ تنی در روز در اختیار خواهیم داشت. فقیه‌پیان هدف اصلی شرکت فولادسنگ را تأمین حداکثری نیاز فولاد مبارکه به فرآورده‌های این شرکت اعلام کرد و گفت: در حال حاضر روزانه ۸۰۰ تن آهک کلسینه کیفی با ریزدانه پایین در این شرکت تولید می‌شود و امیدواریم با اتمام به‌موقع پروژه توسعه در دست اقدام، به نتایج بهتری در این گروه دست یابیم. وی در پایان افزود: به غیر از پروژه‌ای که اشاره شد، کلنگ احداث سنگ شکن اولیه B این شرکت با ظرفیت تولید سالانه ۴ میلیون ۲۰۰ هزار تن و سرمایه‌گذاری ۲۵۰ میلیارد ریال و پروژه خط خردایش ۲ با هدف افزایش تولید و ظرفیت ۲ میلیون و ۱۰۰ هزار تن در سال و سرمایه‌گذاری ۱۴۰ میلیارد ریال و تکنولوژی سنگ شکن ژیراتوری با سرند طبقه‌ای و بومی‌سازی ۹۰ درصدی به زمین شده شد.



دومینوی رکوردهای فروردینی در فولاد مبارکه



شرکت فولاد مبارکه در فروردین ماه سال جاری موفق به کسب رکوردهای بسیاری شد. رکورد اول: ناحیه آهن‌سازی، ۷۱۱ هزار و ۵۰۰ تن آهن اسفنجی رکورد دوم: واحد شهید خراسانی، ۲۵۱ هزار و ۶۵۰ تن فولاد مبارکه در فروردین ماه سال جاری موفق به کسب رکوردهای بسیاری شد. رکورد اول: ناحیه آهن‌سازی، ۱۲۹ هزار و ۵۰۰ تن آهن اسفنجی رکورد پنجم: مجتمع فولاد سبا، ۱۲۷ هزار و ۲۰۰ تن کلاف گرم.

در سال جاری مدیریت ارشد شرکت فولاد مبارکه بر آن است تا با قوت هر چه تمام‌تر در راه تحقق حداکثری این شعار گام بردارد. بنابراین ناحیه انرژی و سیالات هم می‌کوشد تا همه خطوط تولید را حمایت کند. در این زمینه پروژه‌های متعددی نیز تعریف شده است

و تعویض خطوط سیالات فرسوده در سطح شرکت؛

- تغییر و بهینه‌سازی سیستم کنترل پلنت D تولید اکسیژن و همچنین پلنت تولید هیدروژن؛

- بومی‌سازی سیستم کنترل ۳۰۵ KV SVC؛

- رانندازی کامل سیستم توقفات و کنترل موردی فرایندها در ناحیه؛

- بومی‌سازی روتورهای فاز سوم کمپرسور ۴۰۲ K هوای فشرده؛

- بومی‌سازی قطعات پمپ آرگون و اکسیژن مایع سرد و انواع و اقسام سنسورهای اندازه‌گیری خلوص گازهای صنعتی؛

- رانندازی سیستم حفاظت کاتدیک خطوط انتقال سیالات.

■ سخن پایانی؟

ضمن قدر دانی از تلاش همه همکاران خود در این ناحیه باید گفت موفقیت نواحی مختلف فولاد مبارکه در گروه همکاری و حمایت همه واحدهاست که همانند حلقه‌های محکم زنجیر به هم متصل‌اند. امیدوارم در سایه این انسجام دستاوردهای اقتصادی بیشتری برای کشورمان به دست آید.

بویلر بازاریابی انرژی حرارتی نیروگاه گازی (HRSG) به منظور افزایش رانندمان واحدهای نیروگاهی شرکت؛

- راه‌اندازی و بهره‌برداری از سیستم اسمز معکوس نانو به‌در تصفیه خانه پساب شرکت به منظور افزایش رانندمان تولید آب صنعتی کیفی از محل پساب‌های شرکت و پساب‌های شهرستان‌های اطراف؛

- افزایش ظرفیت فشرده‌سازی گاز نیتروژن به میزان ۲۰ هزار نر مال متر مکعب و افزایش ذخیره‌سازی نیتروژن مایع به ظرفیت ۴ هزار متر مکعب به منظور تأمین و پشتیبانی پایدار خطوط تولید شرکت؛

- بهینه‌سازی سیستم‌های تزریق و خنثی‌سازی گاز کلر در ۱۰ ایستگاه تزریق در شرکت به منظور افزایش ضریب ایمنی و واکنش سریع در شرایط بروز حوادث احتمالی؛

- راه‌اندازی و بهره‌برداری از ایستگاه‌های پمپاژ پساب شهرستان‌های زمین‌شهر، و نامخواست و صفایه و خطوط انتقال پساب شهری به طول تقریبی ۳۰ کیلومتر؛

- انتقال تغذیه پست‌های برق آهن‌سازی و احیاء مستقیم به شبکه برق سایت شهید خراسانی؛

- تعویض دودستگاه ترانس روغن آسکارل با نوع معدنی در ناحیه انرژی و سیالات به منظور بهبود شرایط زیست‌محیطی؛

- اجرای سیستم اسکادا توزیع سیالات به منظور مدیریت یکپارچه و منسجم سیالات شرکت؛

- راه‌اندازی و بهره‌برداری از مخزن ۵۰ هزار مترمکعبی آب صنعتی، ایستگاه پمپاژ و شبکه توزیع آب صنعتی سایت شهید خراسانی؛

- ادامه فعالیت‌های مربوط به نوسازی

داخل در SVC/GE واحد توزیع برق؛

- تعویض دو دستگاه ترانس روغن آسکارل با نوع معدنی در ناحیه انرژی و سیالات در راستای اهداف زیست‌محیطی شرکت؛

- بومی‌سازی فیلترهای هوای ورودی کمپرسورهای اصلی هوای پلنت‌های تولید اکسیژن؛

- تهیه و تدوین لیست‌های قطعات یدکی، تدوین مترال کد و صدور درخواست خرید قطعات و تجهیزات و تدوین استانداردهای تعمیراتی در تصفیه‌خانه‌های بهداشتی و صنعتی و ایستگاه گاز ۲۰۰ هزار مترمکعبی جدید؛

- بومی‌سازی سیستم اسکادای واحد توزیع برق؛

- شناسایی فلو مترهای مورد نیاز شبکه آب صنعتی و ایستگاه‌های داخلی گاز متان و صدور درخواست خرید برای آن‌ها.

■ سال جاری، سال «جهش تولید» نام‌گذاری شده و انتظارات از فولاد مبارکه هم به‌طور طبیعی بیشتر شده است. شما چه اقداماتی برای تحقق این هدف پیش‌بینی کرده‌اید؟

در سال جاری مدیریت ارشد شرکت نیز بر آن است تا با قوت هر چه تمام‌تر در راه تحقق حداکثری این شعار گام بردارد. بنابراین ناحیه انرژی و سیالات هم می‌کوشد تا همه خطوط تولید را حمایت کند. در این زمینه پروژه‌های متعددی تعریف شده است که برخی از مهم‌ترین آن‌ها عبارت‌اند از:

- راه‌اندازی تصفیه خانه استحصال پساب شهری و سیستم ریزپالایش پساب شهری (UF) به ظرفیت ۲۴ هزار مترمکعب در روز؛

- راه‌اندازی و بهره‌برداری از سیستم

مدیر انرژی و سیالات شرکت خبر داد:

تأمین پایدار انرژی و سیالات خطوط تولید در فولاد مبارکه



متر مکعب جهت استفاده در شرایط بحرانی و خشک‌سالی؛

- افزایش ظرفیت تولید آب صنعتی کیفی از پساب صنعتی به میزان ۶۰۰ متر مکعب بر ساعت در تصفیه‌خانه پساب؛

- افزایش ظرفیت خرید برق از بورس انرژی و در نتیجه خرید انرژی با قیمت بسیار بهتر و سودآوری بیشتر برای شرکت؛

- تأمین ۳۰ درصد از نیاز آبی شرکت از محل تصفیه و بازچرخانی پساب‌های صنعتی و شهرستان‌های اطراف؛

- بومی‌سازی ۶ عدد مبدل کمپرسورهای هوای فشرده؛

- تعویض و نوسازی خطوط انتقال سیالات مختلف در شرکت به طول تقریبی ۱۰ کیلومتر؛

- بهره‌برداری از سیستم کنترل و اتوماسیون شبکه برق سایت شهید خراسانی؛

- تعویض کلیدهای فیلترهای هارمونیک با کلیدهای ساخت

پساب‌های صنعتی، بهداشتی، شیمیایی و شهری و بهسازی و کنترل آب‌های گردش در نواحی تولید و خرید و توزیع برق و گاز طبیعی از شبکه‌های سراسری است و از طریق شبکه گسترده توزیع برق و سیالات، کلیه محصولات تولیدی بین واحدها و فرایندهای تولیدی توزیع می‌شود.

■ مهم‌ترین اقدامات این ناحیه در سال ۱۳۹۸ کدام‌اند؟

درواقع هر گاه کار تولید و تعمیرات در شرکت آغاز می‌شود، به نوعی پای یک یا چند بخش از واحد انرژی و سیالات در میان است. اقدامات زیادی صورت گرفته تا به موازات اجرای توسعه‌هایی که برای افزایش ظرفیت تولید انجام می‌شود، در بخش تأمین انرژی و سیالات مورد نیاز شرکت وقفه‌ای به وجود نیاید و پشتیبانی از خطوط تولید به طور مستمر صورت گیرد. به‌طور خلاصه برخی از این اقدامات در سال ۹۸ عبارت‌اند از:

- افزایش ظرفیت ذخیره‌سازی پساب تصفیه‌شده به میزان ۹۰۰ هزار

سید امیر طباطبائی، مدیر انرژی و سیالات فولاد مبارکه، مهم‌ترین اقدامات این مدیریت را تشریح کرده است. ماحصل این گفت‌وگو را در ادامه می‌خوانید.



■ در خصوص ناحیه انرژی و سیالات در فولاد مبارکه توضیح دهید.

این ناحیه یکی از قسمت‌های اصلی خدمات فنی و پشتیبانی است و تأمین انرژی و سیالات مورد نیاز نواحی و خطوط تولید شرکت را بر عهده دارد. قسمت‌های مختلف این حوزه عبارت‌اند از: گروه فنی تولید، دفتر فنی تعمیرات، تصفیه آب و پساب، توزیع سیالات، اکسیژن و هیدروژن، توزیع برق، نیروگاه و تولید آب‌های صنعتی. همچنین تولیدات و خدمات این ناحیه شامل تولید انواع آب (صنعتی، آشامیدنی، دمن‌یاب‌دون، آب سرد، آب فوق گرم)، اکسیژن، نیتروژن، هوای فشرده، آرگون، HNX، هیدروژن، انرژی الکتریکی، تصفیه انواع

خبر

افتخاری از جهادگران ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم؛

دستیابی به رکورد ۱۳۰ ذوب در فولاد مبارکه

گردشکارها و دستورالعمل‌های کاری را بر عهده دارد. سروس‌دهی ایمن و بدون وقفه به خط تولید را به گونه‌ای انجام داد تا این نتیجه در خشان به دست آمد. تعامل و ارتباط تنگاتنگ مرکز تعمیرات نسوز و ناحیه فولادسازی، همکاری واحد خرید مواد مصرفی جهت تأمین مواد نسوز با کیفیت و تلاش نیروهای مرکز نسوز و پیمانکاران مجموعه با حمایت و پشتیبانی مدیریت عالی سازمان نیز از دیگر عوامل مؤثر در تحقق این مهم بوده است.

■ دانیال نظری، رئیس متالورژی ثانویه

واحد متالورژی ثانویه در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم وظیفه نهایی کردن فرایند تولید را بر عهده دارد. بدین صورت که تمامی ذوب‌های تخلیه‌شده از کوره‌های قوس، قبل از ارسال به ریخته‌گری باید از کارگاه‌های زیرمجموعه این واحد عبور کند و ذوب به گریه نهایی خود تبدیل شود. برای دستیابی به رکورد جدید، علی‌رغم همه محدودیت‌ها، همکاران تولید و تعمیرات با افزایش بهروری و با آماده‌سازی تمامی کارگاه‌های واحد موفق شدند این افتخار را کسب کنند.

■ امیر حسین مرادی رئیس کوره‌های قوس الکتریکی

کوره‌های قوس الکتریکی نیروی محرک تولید در ناحیه

جهادگران ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه با رعایت کامل دستورالعمل‌های بهداشتی و ایمنی، با دست‌یابی به رکورد تولید ۱۳۰ ذوب در ۲۴ ساعت، در سال «جهش تولید» افتخاری دیگر آفریدند. مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری فولاد مبارکه با اعلام این خبر و بابیان این که این رکورد در پنج‌شنبه ۲۸ فروردین ماه به دست آمد، گفت: با ثبت این رکورد تن‌آلود فولاد مذاب در ۲۴ ساعت به حدود ۲۳ هزار و ۱۰۰ تن رسید. غلامرضا سلیمی ضمن قدر دانی از تلاش بی‌وقفه همکاران خود در ناحیه فولادسازی و سایر نواحی پشتیبان، رکورد قبلی این ناحیه را مربوط به ۱۸ اسفندماه ۹۸ و به تعداد ۱۲۹ ذوب و تناژ ۲۳ هزار و ۶۳ تن اعلام کرد. در خصوص عوامل دستیابی به این رکورد غرور آفرین با جمعی از مدیران و مسئولان این ناحیه گفت‌وگو شده است. ماحصل این گفت‌وگو را در ادامه می‌خوانید.

■ ایرج مختارپور، مدیر مرکز نسوز

شرکت فولاد مبارکه نخستین گام خود را در آغاز سال «جهش تولید» به گونه‌ای برداشت که موفق به کسب رکورد روزانه ۱۳۰ ذوب در ناحیه فولادسازی شد. واحد تعمیرات نسوز که وظیفه تأمین و اجرای عملیات نسوز کاری و بازاریابی تجهیزات مطابق با

بحران کرونا و توجه ویژه فولاد مبارکه به حفاظت از کارگران

چرخیدن چرخ صنعت همراه با سلامت کارکنان



رئیس بیلوکی

تعطیلی مجتمع عظیمی همچون فولاد مبارکه به دلیل کرونا، می‌توانست بیش از ۳۰۰ هزار شغل در کشور را بین ببرد. معنای این اتفاق، چیزی جز فقر و تنگدستی ۳۰۰ هزار کارگر و کارمند که به صورت مستقیم یا غیر مستقیم در فولاد مبارکه مشغول به کارند، نیست.

بحران کرونا علاوه بر آسیب‌ها و نگرانی‌های عمومی که برای سلامت عمومی ایجاد کرد، وضعیتی یغرنج‌برای صنعت و تولید کشور فراهم ساخت. از یک سو با توجه به شیوع کرونا، عموم

کارشناسان و مسئولان بهداشت و درمان کشور بر ضرورت ماندن در خانه و قرنطینه خانگی، تأکید داشتند و از سوی دیگر توقف چرخ اقتصاد و تولید کشور، پیامدهای به دنبال دارد که شاید به جرئت بتوان گفت: تبعات کرونا نیز بدتر و مخرب‌تر است. تعطیلی کارخانه‌ها و چرخ‌خیدن چرخ واحدهای تولیدی، نتیجه‌ای جز بیکاری و گسترش فقر عمومی ندارد. باید توجه داشت وقتی یک واحد صنعتی به فعالیت مشغول است شاید در بدو امر به نظر برسد که صرفاً چند هزار کارگر مشغول به کار هستند اما واقعیت این است که صدها رشته صنعتی بالادستی و پایین‌دستی در زنجیره تولید به آن صنعت وابسته هستند و یک کارخانه بزرگ علاوه بر ایجاد اشتغال مستقیم در زنجیره تولید،

محصولات را به همراه دارد. در نتیجه تورم لحام گسیخته و گرانی کالاها، دیگر پیامدهای تعطیلی موقت کارخانه‌ای همچون فولاد مبارکه است. از این رو مدیریت فولاد مبارکه از ابتدای شیوع بیماری کرونا با جدیت و برنامه‌ریزی، کوشیدمیان حفاظت از کارکنان در مقابل کرونا و همچنین چرخیدن چرخ کارخانه و حفظ بیش از ۳۰۰ هزار شغل مستقیم غیرمستقیم و جلوگیری از کاهش تولید که پیامد آن، تورم است، تعادلی منطقی برقرار کند و در این مسیر به موفقیت دست یافت. به نحوی که تقدیر و تشکر آقای جهانگیری، معاون اول رئیس جمهوری، از اقدامات مدیرعامل فولاد مبارکه در جلوگیری از شیوع کرونا را در پی داشت. با دستور پیگیری مهندس عظیمیان در یک هفته پایانی سال گذشته تمام بخش‌های غیر ضروری فولاد مبارکه تعطیل شد و تعداد کارکنان حاضر در محل کار از عدد ۲۲ هزار نفر را به ۶ هزار نفر کاهش یافت. همچنین به دلیل ۴۰ روز تأخیر به وجود

آمده در تولید، تمام ظرفیت این مجموعه برای حفظ و افزایش تولید در نظر گرفته شد. از دیگر اقدامات این بود که شیفت ۱۲ ساعته به ۸ ساعته تغییر کرد و رستوران ها و مراکز طبخ شرکت نیز تعطیل شد تا از شیوع بیماری از طریق توزیع غذا نیز جلوگیری شود. کنترل‌های بسیار ویژه‌ای که در ورود و خروج پرسنل به عمل آمد، همچنین ضد عفونی کلیه خودروها در هنگام ورود و خروج و تب‌سنجی و کنترل دمای بدن کارکنان از جمله دیگر تدابیر اتخاذ شده بوده‌اند. از دیگر اقدامات این که از ۶ هزار نفر از کارکنان فولاد مبارکه آزمایش خون گرفته شده و به تدریج از تمامی کارکنان آزمایش به عمل خواهد آمد. غربالگری از طریق تکمیل فرم و پاسخ‌دهی به سوالات نیز از کارکنان صورت گرفته است. در صورتی که در آزمایش خون پرسنل فولاد مبارکه علائم مشکوکی پیدا شود آزمایش‌های تکمیلی از جمله آزمایش مخاط نیز گرفته خواهد شد.