

بدون حضور کارشناسان خارجی و در ناحیه آهن‌سازی انجام شد؛

ساخت، نصب و راه‌اندازی ماشین برداشت دو طرفه در فولاد مبارکه



پروژه ساخت، نصب و راه‌اندازی ماشین برداشت دو طرفه در پارک‌های ۳ و ۴ و ۵ واحد انباشت و برداشت ناحیه آهن‌سازی (Bridge Bucket Wheel Reclaimer) فولاد مبارکه بدون حضور کارشناسان خارجی و با استفاده از توان علمی و فنی متخصصان داخلی با موفقیت انجام شد و مورد بهره‌برداری قرار گرفت.

رضا خادم‌کیمیایی از این ماشین به‌عنوان یکی از تجهیزات کلیدی در صنایع معدنی نام برد

و گفت: ماشین مذکور، ضمن فراهم کردن امکان برداشت کنسنتانتره از هر دو سمت، باعث افزایش راندمان و کاهش زمان بارگیری می‌شود. ضمن اینکه توزیع یکنواخت و بدون ضربه به پایل مواد از جمله مزایای دیگر این ماشین است.

وی ویژگی‌های اجرای این پروژه را برداشت کنسنتانتره با ظرفیت نامی ۱۵۰۰ تن بر ساعت، پوششش دادن دپوی مواد (۳۳ متر عرض و ۱۴ متر ارتفاع)، قابلیت تنظیم حرکت و ظرفیت برداشت مواد با استفاده از سیستمی، استفاده حداکثری از توان ساخت داخل (ساخت بیش از ۲۵۰ تن اسکلت فلزی) و راه‌اندازی با کمک متخصصان داخلی و بدون حضور سوپروایزر خارجی برشمرد.

در همین زمینه برخی از رؤسا و کارشناسان این حوزه چنین گفتند:

محمد حسینی، رئیس توسعه خطوط آهن‌سازی: ماشین بریج ریکلایمر دو طرفه با وزنی بالغ بر ۳۳۰ تن، دارای دو مجموعه چرخ و باکت است که بر روی تrolley نصب شده و دارای موتور و گیربکس و درایوهای مستقل است.

چرخ‌های دستگاه بر روی دو عدد ریل با فاصله ۳۸ متری نصب شده و این ماشین قابلیت برداشت و ارسال مواد به میزان ۱۵۰۰ تن بر ساعت از پارک‌های ۳ و ۴ و ۵ با عرض مقطع هر م ۳۲ متری و ارتفاع ۱۴ متر را داراست. جابه‌جایی بین پارک‌ها از طریق Transfer Car واقع در انتهای پارک‌های مذکور انجام می‌شود.

نشان ذکر است ۲۵۰ تن اسکلت فلزی برای این ماشین ساخته شده که عمده متر یال

گزارش



به مناسبت روز جهانی ایمنی و بهداشت حرفه‌ای، مراسمی در تاریخ ۱۴ اردیبهشت‌ماه ۱۴۰۴، با حضور جمعی از مسئولان حوزه بهداشت حرفه‌ای و معاون اداره کار، تعاون و رفاه اجتماعی استان، معاون سرمایه‌انسانی شرکت فولاد مبارکه، مدیر منابع انسانی، مدیر توسعه آموزش، رئیس بازرسی کار، رئیس ایمنی و بهداشت حرفه‌ای و آتش‌نشانی، کارشناسان HSE و مدیران، متخصصان ایمنی و بهداشت حرفه‌ای رسمی و پیمانی شرکت، در محل باغ فردوس بر گزار شد.

در این مراسم، سخنرانان به اهمیت موضوع ایمنی و بهداشت حرفه‌ای پرداختند؛ نقش موثر ایمنی و بهداشت کار در پیشبرد اهداف شرکت‌ها را تشریح کردند و در این رابطه چنین گفتند:

اگر از تحولات غافل بمانیم، دچار حسرت و عقب‌ماندگی خواهیم شد

حسین مدرسی‌فر، معاون سرمایه‌های انسانی شرکت فولاد مبارکه: شعار امسال بر نقش هوش مصنوعی و دیجیتال‌سازی در چش‌های حوزه ایمنی و بهداشت حرفه‌ای تأکید دارد. اگر بتوانیم فعالیت‌های خود را به‌سمت بهره‌گیری از هوش مصنوعی و فناوری‌های دیجیتال سوق دهیم، بی‌تردید آینده‌ای موفق در انتظارمان خواهد بود. اما اگر از این تحولات غافل بمانیم، دچار حسرت و عقب‌ماندگی خواهیم شد. به خاطر داشته باشیم استفاده از هوش مصنوعی و دیجیتال‌سازی دیگر یک انتخاب نیست، بلکه یک الزام است.

در گروه فولاد مبارکه، ساختاری گسترده برای مدیریت این تحول ایجاد شده و قرار است از تمام ظرفیت‌های داخلی و خارجی برای تحقق این هدف استفاده شود. همچنان که در جلسه‌ای با حضور مدیر عامل شرکت، تفاهم‌نامه‌ای با سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای منعقد شد که یکی از محورهای اصلی آن، مشارکت در

واحدهای مرتبط ایجاد کرده است. این ماشین به یک عدد سیستم روانکاری مرکزی مجهز است که در صورت نبود روانکار در هر یک از مسیرها، حسگرهای دقیق این امر را تشخیص می‌دهند و فرمان‌های لازم به سیستم ارسال می‌شود.

از نکات دیگر پیش‌بینی دو عدد انکودر با دقت بالا جهت پایش مستمر موقعیت تrolley ها بر روی دوریل است. وضعیت حرکت چرخ‌های دو سمت پل دستگاه توسط انکودرهای اشاره‌شده مانیتور می‌شود و در صورت خارج شدن از بازه استاندارد، فرامین لازم در راستای توقف و جلوگیری از آسیب نظیر Laser Tracking، حداکثر دقت در ماشین کاری تجهیزات لحاظ شده است.

سید محمد حبیبی، کارشناس توسعه خطوط آهن‌سازی: از قابلیت‌های ماشین مذکور می‌توان به دو طرفه بودن باکت‌های آن اشاره کرد. با استفاده از این قابلیت امکان شارژ کنسانتره در هر دو سمت پل ماشین و در طول پارک مهیاست و مدیریت انباشت حداکثری مواد در پارک‌های ۳ و ۴ و ۵ عملیاتی خواهد شد. این موضوع امکان دریافت و دپوی حداکثری مواد از کار دامپرهای ۱ و ۲ را محقق خواهد ساخت. از قابلیت‌های دیگر این دستگاه، استفاده از سیستم درایو جهت کنترل سرعت بخش سیستم‌های محرک‌های تrolley و دو عدد باکت ماشین است که امکان تغییر در نرخ برداشت مواد از سطح پارک را فراهم می‌سازد.

شادان ذکر است ۲۵۰ تن اسکلت فلزی برای این ماشین ساخته شده که عمده متر یال

بدون حضور کارشناسان خارجی و در ناحیه آهن‌سازی انجام شد؛

ساخت، نصب و راه‌اندازی ماشین برداشت دو طرفه در فولاد مبارکه



تولید، امکان تعمیرات دور‌های مناسب سلب شده بود. ضمناً در بسیاری از مواقع یک دستگاه لودر برای تأمین کمیت زبره ارسالی به تجهیز کمک می‌کرد.

۳- افزایش میزان تعمیرات اضطراری که با توجه به کارکرد دستگاه بیش از عمر مشخص شده توسط سازنده، هزینه زیادی داشت.

۴- نبود قطعات یدکی مناسب، به‌طور مثال، لاج بیرینگ دستگاه به تعداد و کیفیت مناسب تأمین نمی‌شد و با توجه به روند سنگین و زمان‌بر تعویض قطعه مذکور و افزایش خرابی به خاطر فشار به دستگاه، واحد را دچار چالش ساخته بود.

۵- با توجه عمر جدید دستگاه، برخی بخش‌های سازهای دچار اشکال شده و ادامه بهره‌برداری با ریسک‌های ایمنی همراه بود، به شکلی که پس از احداث بریج ریکلایمر جدید، بازرسی فنی از ادامه فعالیت دستگاه جلوگیری کرد.

در خاتمه، رضا خادم‌کیمیائی، مدیر توسعه آهن‌سازی، از زحمات کارکنان واحد توسعه آهن‌سازی، دستگاه نظارت، مدیریت و کارکنان بهره‌برداری ناحیه آهن‌سازی، قرار دادهای خرید، برنامه‌ریزی و پشتیبانی توسعه، حمل‌ونقل، شرکت‌های رسول ماشین و آذرفیف سیاهان و شرکت همکارانی که در برنامه‌ریزی، اجرا و راه‌اندازی این پروژه مشارکت داشته‌اند، تشکر و قدردانی کرد.

واحدهای مختلف مشغول به فعالیت‌اند. در بخش حاکمیتی نیز بالغ بر ۲۰۰ بازرس بهداشت حرفه‌ای فعال داریم. این‌ها همه به‌راحتی حاصل نشده و سال‌ها تلاش، پیگیری و زحمت پشت این دستاوردها بوده است.

امروز دیگر اضافه کردن نفرات به‌تنهایی پاسخ‌گو نیست. برای رسیدن به استانداردهای مطلوب، باید به سمت هوشمندسازی و دیجیتال‌سازی فرایندها برویم. بهداشت حرفه‌ای علمی است که مبتنی بر ارزیابی، پایش و کنترل مستمر است، مثل جریان برق که با قطع آن سیستم مختل می‌شود.

در حوزه ارگونومی نیز اقدامات ارزشمندی در حال انجام است. امیدواریم با بهره‌گیری از هوش مصنوعی و فناوری‌های نوین، بتوانیم تصویر دقیق‌تری از واقعیت‌های صنعت به‌دست آوریم. یکی دیگر از موضوعات مهم، بحث مشاغل سخت و زیان‌آور است. ما نیازمند تغییر رویکرد دلائیل عمده‌ای، مشکلات انسانی معاینات کافی نیست. باید به سمت پیشگیری، برنامه‌ریزی و اقدامات هدفمند برای کاهش آسیب‌ها برویم.

ندانستن، نخواستن و نتوانستن در بروز حوادث نقش دارند

مغزی، مدیر روابط کار اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان اصفهان: در موضوع ایمنی و بهداشت، باید اذعان کنیم که با وجود تلاش‌های صورت گرفته، همچنان در بسیاری از صنایع با مشکلات جدی مواجهیم. حوادث ناشی از کار همچنان ادامه دارد و یکی از دلایل عمده‌ای، مشکلات انسانی است. در بسیاری از موارد، عوامل انسانی، از جمله ندانستن، نخواستن و نتوانستن، در بروز حوادث نقش دارند که باید به این موارد توجه ویژه‌ای داشته باشیم.

یکی از اقدامات وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی در این زمینه، ایجاد کارگروه‌هایی در سطح استانی و کشوری برای رسیدگی به مسائلی همچون مسکن کارگری، مهارت‌آموزی و ایمنی است. در راستای این اهداف، در زمینه بازرسی کار نیز تغییرات و ارتقای منابع انسانی ضروری است. در حال حاضر، به‌ویژه در استان‌های صنعتی، وضعیت بازرسان کار باید بهبود یابد و امیدواریم که در شش ماه آینده به وضعیت بهتری در این زمینه دست یابیم.

گفتنی است روز جهانی ایمنی و بهداشت حرفه‌ای نخستین بار در سال ۲۰۰۳ توسط سازمان بین‌المللی کار (ILO) بنیان‌گذاری شد تا توجه جهانیان را به ضرورت پیشگیری از حوادث و بیماری‌های شغلی جلب کند. این روز هر ساله در تاریخ ۲۸ آوریل (۸ اردیبهشت) به‌عنوان فرصتی برای ترویج فرهنگ ایمنی و سلامت در محیط‌های کاری گرامی داشته می‌شود. این روز همچنین مصادف است با روز یادبود جهانی کارگران آسیبدیده و جان‌یافته در حین کار.

شعار سال ۱۴۰۴ برای این روز «تحول در ایمنی و بهداشت؛ نقش هوش مصنوعی و دیجیتال‌سازی در محیط کار» است که به نقش فناوری‌های نوین در ارتقای ایمنی و سلامت حرفه‌ای می‌پردازد. این انتخاب به دلیل پیشرفت‌های چشمگیر در عرصه دیجیتال‌سازی در سال‌های اخیر انجام شده و بر استفاده از ابزارهای هوشمند برای شناسایی و حذف مخاطرات پیش از وقوع حوادث تأکید دارد.

اخبار فولاد

ستار سعیدی خبر داد:

تشکیل کارگروه مشترک با مشتریان و حرکت به سمت نوآوری در فولاد هرمزگان

رئیس نوآوری در کیفیت محصولات و خدمات فنی مشتریان شرکت فولاد هرمزگان گفت: با توجه به رقابت شدید میان فولادسازان، شرکت فولاد هرمزگان با نوآوری در تولید محصولات جدیدو تشکیل کارگروه‌های مشترک با مشتریان، موجب رضایت مشتریان را فراهم کرده است. در عین حال، استفاده از نوآوری در بالا بردن کیفیت محصولات می‌تواند یکی از مزایای ارزشمند شرکت محسوب شود.

به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد هرمزگان، ستار سعیدی در خصوص عملکرد واحد نوآوری در کیفیت محصولات و خدمات فنی مشتریان با بیان این مطلب افزود: این واحد با توجه به همکاری و تبادل اطلاعات فنی مستمر با مشتریان شرکت فولاد هرمزگان در جهت دریافت پیشنهادهای و مشاوره فنی دو طرفه، برای تولید محصول با کیفیت بالاتر به گونه‌ای که برای هر دوازشمند باشد گام برمی‌دارد.

وی افزود: در چند سال اخیر، کارخانه‌های فولادسازی ریخته‌گری مداوم در کشور به بهره‌برداری رسیده و تعدادی هم در آستانه بهره‌برداری هستند که این موضوع رقابت‌پذیری را سخت کرده است. از این رو، استفاده از نوآوری در بالا بردن کیفیت محصولات می‌تواند یکی از مزایای ارزشمند شرکت محسوب شود.

سعیدی خاطر نشان کرد: همکاری واحدهای متالورژی و توسعه محصول، کنترل کیفیت، آزمایشگاه، دفتر فنی تولید، فولادسازی و ریخته‌گری مداوم و مشاوره گرفتن از اساتید دانشگاه و خبرگان صنعت نورد فولاد و در برخی موارد تشکیل کارگروه‌های مشترک با مشتریان فولاد هرمزگان اقداماتی هستند که باعث شده است مشتریان فولاد هرمزگان در خصوص ارائه مشاوره فنی از این شرکت رضایت داشته باشند.

رسیدگی به موقع به درخواست‌های مشتریان

رئیس نوآوری در کیفیت محصولات و خدمات فنی مشتریان شرکت فولاد هرمزگان با اشاره به اینکه مشتریان نوردار کار در استان‌های مختلفی هستند، تصریح کرد: فولاد هرمزگان نماینده مقیم در آن استان‌ها به استفاده گرفته تا ضمن تسریع در پاسخگویی به درخواست‌ها و ادعای مشتریان، در خصوص دریافت بازخورد محصولات شرکت پس از نوردنهایی گزارش تهیه شود.



وی افزود: در ادامه روند کیفی محصولات در کارخانه مشتری رصد و پس از بررسی و کارشناسی موضوعات برای عبوری که نشان‌ان از پروسه تولید و کنترل فولاد هرمزگان باشد را به اطلاع مدیران ارشد سازمان رسانده و اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه لازم تعریف، تصویب و اجرایی می‌شود. تلاش‌های بسیاری برای رفع عیوب احتمالی انجام می‌شود تا در این مسیر رضایت نسبی مشتریان جلب گردد.

وی تأکید کرد: جهت اطمینان دادن به مشتریان و ارتقای سطح پاسخگویی به ادعاها، استقرار نظام مدیریت رسیدگی به شکایات استاندارد ISO 10002 انجام گرفت که نشانگر

سیستمی بودن و حرکت به سوی بهبود مستمر محصولات شرکت است. مسیر بهبود مستمر محصولات شرکت، یک مسیر مداوم و بدون وقفه است که با قدرت پیگیری می‌شود. سعیدی در بخش دیگری از صحبت‌های خود به تولید گریدهای جدید اشاره کرد و گفت: شرکت فولاد هرمزگان برای وفادار کردن مشتریان، به حفظ کیفیت مطلوب و مهندسی گریدهای جدید پرداخته است تا سهم بازار خود را در این صنعت حفظ کند.

به گفته وی، در حال حاضر یکی دیگر از مزیت‌های این شرکت داشتن سرمایه انسانی فنی با دانش بالا برای دستیابی به این اهداف است.

سعیدی ادامه داد: با توجه به اهمیت رضایت مشتریان، مدیریت رشد سازمان نیز در این خصوص موضوعات رسیدگی به درخواست‌ها و شکایات و همچنین توسعه سبد محصولات مطابق با نیاز مشتریان را در نقشه استراتژیک شرکت آورده است تا با داشتن شاخص‌ها و تعریف درست اقدامات اجرایی صحیح آن‌ها به این اهداف دست پیدا کنیم.

اقدامات واحد نوآوری در کیفیت محصولات و خدمات فنی مشتریان

رئیس نوآوری در کیفیت محصولات و خدمات فنی مشتریان شرکت فولاد هرمزگان، در این رابطه به تشریح یکسری اطلاعات پرداخت.

رئیس نوآوری در کیفیت محصولات و خدمات فنی مشتریان شرکت فولاد هرمزگان عنوان کرد: اهم اقدامات صورت گرفته اخیر این واحد عبارت‌اند از:

۱- بارگذاری کتابچه اطلاعات فنی محصولات و خدمات فنی به مشتریان در سایت شرکت

۲- همکاری در راه‌اندازی سامانه مدیریت ارتباط با مشتریان (CRM) که در آن ثبت شکایات فنی و همچنین دریافت مستقیم گواهی کیفیت توسط مشتریان دیده شده است

۳- تمدید و به‌روزرآوری استاندارد ISO 10002 مدیریت رسیدگی به شکایات

۴- مطالعات و انجام تست‌های مربوط به ماشین مارکینگ (جهت بهبود کیفیت مارک‌زنی تختال)

۵- بررسی و ارائه پیشنهادهات شرکت‌های دانش بنیان خصوص کنترل آنلاین ابعاد تختال حین ریخته‌گری و بعداز ماشین برش در راستای پایش و کنترل سریع ترف ت ابعادی تختال

۶- بررسی روش شناسایی عیوب داخلی تختال (تست غیرمخرب)، به روش EMAT

وی در پایان بیان کرد: واحد نوآوری در کیفیت محصولات و خدمات فنی مشتریان در فولاد هرمزگان با انجام اقدامات مقننی و همکاری تمامی واحدهای سازمانی، برای خلق آینده‌ای بهتر برای ذی‌نفعان خود تلاش خواهد کرد. امیدواریم بتوانیم فردایی بسیار بهتر برای ذینفعان این شرکت فولاد و رقم‌بزنیم و گام‌های بلندی در جهت حل مشکلات و کاستی‌ها برداریم.