

# تاکید مدیر عامل فولاد مبارک بر توسعه پایدار منطقه و حفظ منافع ملی

معاون بهره‌برداری شرکت خبر داد بهبود کیفیت و کاهش عیوب تختال‌های تولیدی در فولاد هرمزگان



معاون بهره‌برداری فولاد هرمزگان گفت: یکی از مهم‌ترین اهداف استراتژیک فولاد هرمزگان افزایش کیفیت محصول تولیدی و بالا بردن میزان رضایت مشتریان داخلی و خارجی است.

مهندس مدنی افزود: کیفیت یعنی ویژگی، اما در درجات متفاوت، به عبارت دیگر کیفیت مطابقت محصول با الزامات مشتریان و رعایت معیارهای زیست‌محیطی معنا پیدا می‌کند. کیفیت حاصل شناسی و اقبال نیست، بلکه به درک شرایط موجود و برنامه‌ریزی برای رسیدن به هدف و مدیریت عالمانه نیازمند است. نهادینه شدن کیفیت با فرارگیری دستاوردها درون فرآیندها مستدام می‌شود.

وی بیان داشت: در این راستا پشتیبانی اثربخش دیگر واحدها و اجرای صحیح برنامه و دستورالعمل‌ها توسط کارکنان بادنش و پرتلاش ریخته‌گری و پیگیری و پایش مستمر پارامترهای تأثیرگذار بر کاهش عیوب، منجر به کاهش چشمگیر شاخص درصد عیوب گرم تختال در خردادماه سال ۱۳۹۸ گردید.

مهندس مدنی با اشاره به عوامل دستیابی به این موفقیت گفت: از عوامل افزایش کیفیت اسلب‌های تولیدی آماده‌سازی بالای ۹۸ درصدی خط ریخته‌گری و کاهش عیوب اسلب به‌واسطه تعمیرات به‌موقع و انجام سرویس‌های نگهداری خط ریخته‌گری است. از جمله اقدامات مهم می‌توان به افزایش مقدار بازرسی‌های در حین ریخته‌گری در فواصل مختلف روز شب و بالا رفتن کیفیت انجام تعمیرات پیشگیرانه اشاره کرد و همچنین کاهش توقفات و خرابی‌ها با آنالیز دقیق و انجام اقدامات مناسب جهت جلوگیری از تکرار آن و اصلاح روش‌های تعمیرات و بهینه‌سازی آن نام برد که با تلاش تیم تعمیرات ریخته‌گری و همکاری و همدلی آن‌ها با تیم تولید صورت گرفته است.

وی افزود: تیم تولید با بررسی بر روی عیوب گرم سال گذشته عیب‌های پرتکرار با هزینه اصلاح بالا را مشخص نموده و برای کاهش آن‌ها پروژه‌های بهبود تعریف نموده‌اند که در قسمت تولید پروژه‌های کاهش ترک طولی و کاهش پیک آپ نیتروژن و در قسمت تعمیرات کاهش عیوب گرم پروژه‌های انتقال درایو ماشین برش، اضافه نمودن تورچ اضطراری کنار خطوط، سیل بندی خط ریخته‌گری انجام گردید و تعدادی از آن‌ها در حال اجرا است. همچنین با همکاری واحد انرژی و سیالات پروژه‌های بهبودی در جهت کاهش آهن، کلراید و کدورت آب تعریف کرده‌اند و اقدامات مربوط به آن‌ها صورت گرفته است.

معاون بهره‌برداری فولاد هرمزگان ضمن تأکید در جهت تداوم بهبود این شاخص و دیگر شاخص‌های واحد گفت: با گام‌های استوار کارکنان و حمایت‌های مدیریت مجموعه در آینده‌ای نزدیک شاهد موفقیت‌های بیشتر در واحد ریخته‌گری و ارسال محصول و همچنین تحقق کلیه اهداف سازمان باشیم.

## ثبت رکورد جدید برای شرکت فولاد هرمزگان در تولید آهک

تلاشگران واحد آهک شرکت فولاد هرمزگان در خرداد ماه توانستند ۱۱۶۴۹ تن آهک تولید کرده و رکورد جدیدی را برای این شرکت در تولید این محصول ثبت کنند.

به گزارش ایلنا، سید اصغر مدنی معاون بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان ضمن بیان این خبر، رکورد قبلی را ۱۱۶۲۰ تن در آبان ماه ۱۳۹۷ اعلام کرد.

وی داشتن روحیه کار تیمی و حل مشکلات پرسنل واحد، علاقمندی پرسنل به ایجاد تغییرات در جهت توسعه فردی و سازمانی و اجرای نظام‌های تحولی مخصوصاً نظام پیشنهادات را از دلایل عمده رکوردهای واحد آهک عنوان کرد.



باید هوشیار باشیم که تنها راهکار گذر از این پیچ‌سخت، همدلی و همکاری بیشتر است.

وی تصریح کرد: مدیریت شرکت بر این باور است که توسعه پایدار جز با رشد منطقه، استان و کشور میسر نخواهد بود؛ از این رو در بسیاری مواقع حتی فراتر از انتظار در مسئولیت‌های اجتماعی مشارکت داشته‌است.

در این جلسه، مهندس زهراسعدی، نماینده مردم شهرستان مبارک که در مجلس شورای اسلامی، عصارزادگان فرماندار شهرستان مبارک و جمعی از شهرداران و اعضای شوراهای اسلامی این شهرستان در فولاد مبارک بر گزار شد، بر توسعه پایدار منطقه و حفظ منافع ملی تأکید شد.

در این جلسه مدیر عامل فولاد مبارک گفت: این شرکت از ابتدای بهره‌برداری تاکنون، در راستای تعهد به مسئولیت‌های اجتماعی و در چارچوب مقررات قانونی شرکت، توسعه منطقه را به‌عنوان یک اصل مدنظر داشته و مشارکت و همیاری شرکت در ایجاد و توسعه زیرساخت‌های شهرستان از جمله توسعه راه‌ها، تکمیل و توسعه مراکز بهداشتی و درمانی و همچنین گسترش تعاملات فرهنگی با شهرستان بخشی از این تعاملات بوده‌است.

مهندس عظیمیان با تأکید بر این که فولاد مبارک که دغدغه‌های شهرستان را دغدغه خود می‌داند، خاطر نشان کرد: در شرایط فعلی کشور که دشمن سعی می‌کند با تحریم و ایجاد خلل در تولید، اقتصاد کشور را تحت فشار قرار دهد،

پایدار بوده‌است، در این حوزه نیز تعامل و همکاری بیشتری با مسئولان شهرستان داشته‌باشد.

## پوشش‌دهی صفحات مسی قالب‌های ریخته‌گری مداوم فولاد مبارک

فولاد مبارک که به همکاری شرکت‌های داخلی برای اولین بار در ایران، صفحات مسی قالب‌های ریخته‌گری مداوم به روش پاشش حرارتی (HVOF) پوشش‌دهی شد و عمر کاری این صفحات از ۳۰ به ۷۰ هزار تن تختال افزایش یافت که نه تنها در کشور، بلکه در دنیا نیز رکوردی قابل ملاحظه به شمار می‌آید.

رئیس تعمیرگاه ریخته‌گری مداوم فولاد مبارک که ضمن اعلام این خبر و بیان این که فرایند سرد شدن و تشکیل ریخته‌گری مداوم آغاز می‌شود، افزود: به‌عبارت دیگر مهم‌ترین و حساس‌ترین مرحله تولید تختال، کنترل و نظارت بر نحوه شروع انجماد مواد مذاب است و این خنک کاری را آب دمن در گردش صفحات مسی قالب‌ها انجام می‌دهد.

روح اله بیرانوند تصریح کرد: فلز مس هدایت حرارتی بسیار زیادی دارد و به‌خوبی فولاد مذاب را سرد می‌کند، اما

## فولاد مبارک با همکاری شرکت‌های داخلی برای اولین بار در ایران، صفحات مسی قالب‌های ریخته‌گری مداوم به روش پاشش حرارتی (HVOF) پوشش‌دهی شد و عمر کاری این صفحات از ۳۰ به ۷۰ هزار تن تختال افزایش یافت که نه تنها در کشور، بلکه در دنیا نیز رکوردی قابل ملاحظه به شمار می‌آید

به لحاظ خواص مکانیکی، فلزی بسیار ضعیف است و به علت داشتن سختی و تراکم کم، در زمان کوتاهی دچار فرسایش و ترک‌های فراوان می‌شود و ممکن است به تختال‌های تولیدی آسیب‌بزند. وی با تأکید بر این که میزان زیاد ضریب انتقال حرارت مس گاهی اوقات سبب سرماش سردی و بیش از انتظار تختال و در نتیجه بروز ترک در تختال می‌شود، گفت: سال‌هاست انواع

پوشش‌های متالورژیکی و شیمیایی در کشورهای پیشرفته دنیا اختراع و در این صفحات اعمال شده‌است. رئیس تعمیرگاه ریخته‌گری مداوم فولاد مبارک که جدیدترین نوع این پوشش‌دهی را روش کاری صفحات مسی به‌وسیله پودر فلزی-سرامیکی به روش پاشش حرارتی (HVOF) دانست و گفت: تا سال ۱۳۹۷ تحقیقات و تلاش‌های زیادی برای اجرای این پوشش‌ها در کشورمان صورت گرفته بود، اما متأسفانه به دلایل گوناگون هیچ‌یک موفق نشده بودند.

وی در ادامه از کسب موفقیت‌های ارزشمند در این زمینه خبر داد و اذعان کرد: در سال ۱۳۹۷ با همکاری شرکت (پارس پلاسماپوشش) و کارشناسان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارک، پوشش‌سرمت پایه نیکلی-بهروش HVOF بر روی یک دستار صفحات مسی قالب‌ماشین‌های ریخته‌گری اعمال و به‌خط تولید ارسال شد. بیرانوند با بیان این که قالب مذکور به مدت ۵۳ روز کاری در خط تولید مورد بهره‌برداری قرار گرفت، تصریح کرد: عمر کاری این صفحات پس از عملیات این پوشش‌دهی، از ۳۰ به ۷۰ هزار تن تختال افزایش یافت که نه تنها در کشور، بلکه در دنیا نیز رکوردی قابل ملاحظه به شمار می‌آید.

بیرانوند با بیان این که قالب مذکور به مدت ۵۳ روز کاری در خط تولید مورد بهره‌برداری قرار گرفت، تصریح کرد: عمر کاری این صفحات پس از عملیات این پوشش‌دهی، از ۳۰ به ۷۰ هزار تن تختال افزایش یافت که نه تنها در کشور، بلکه در دنیا نیز رکوردی قابل ملاحظه به شمار می‌آید.

وی هدف اصلی ایجاد این پوشش را افزایش کیفیت و عمر تختال دانست و تأکید کرد: نتایج کیفی تختال‌های تولیدی به همت کارشناسان کنترل کیفی ناحیه فولادسازی و دفتر فنی تولید فولادسازی و ریخته‌گری مداوم بررسی شد. خوشبختانه به لحاظ کیفی ترک تختال‌های تولیدشده با این صفحات به میزان ۵۵ درصد و وضعیت جدایش و کناره‌پروفیلی به‌ترتیب به میزان ۱۵ و ۵۰ درصد کاهش یافته است که موفقیت بسیار ارزنده‌ای به شمار می‌آید.

رئیس تعمیرگاه ریخته‌گری مداوم فولاد مبارک که دست‌یابی به این موفقیت را افتخار ملی دانست و در همین خصوص از زحمات و حمایت‌های مدیریت ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، دفتر فنی تولید فولادسازی و ریخته‌گری، کارکنان واحدهای تولید و تعمیرگاه ریخته‌گری، دفتر فنی تعمیرات ریخته‌گری، تعمیرگاه مرکزی فولاد

فولاد مبارک که از ابتدای بهره‌برداری تاکنون، در راستای تعهد به مسئولیت‌های اجتماعی و در چارچوب مقررات قانونی شرکت، توسعه پایدار منطقه را به‌عنوان یک اصل مدنظر داشته و مشارکت و همیاری شرکت در ایجاد و توسعه زیرساخت‌های شهرستان و همچنین گسترش تعاملات فرهنگی با شهرستان بخشی از این تعهدات بوده‌است.

مبارک که، مدیریست خرید مواد مصرفی و تمام‌عزیزانی که از این پروژه ملی حمایت کردند، تشکر و قدردانی نمود.

## بهره‌برداری از انتقال پساب تصفیه‌خانه مبارک

پروژه بهره‌برداری از انتقال پساب تصفیه‌خانه مبارک که به مجتمع فولاد مبارک با هزینه ۷۰۰ میلیارد تومان و با هدف کاهش بارگذاری مصارف آب صنعت فولاد بر زاینده رود با حضور مدیر عامل شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور افتتاح شد.

هاشم امینی، مدیر عامل شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان در مراسم بهره‌برداری از این طرح گفت: ایستگاه پمپاژ پساب از سال ۹۳ آغاز شد و با خط انتقال ۱۲ کیلومتری پساب را به غولاد مبارک منتقل می‌کند.

امینی ظرفیت فعلی این طرح را ۷۰ لیتر در ثانیه اعلام کرد و افزود: این پروژه قرار است فاضلاب شهرهای دیزپچه، مبارک و کرکوند را به این تصفیه‌خانه منتقل کند.

وی هزینه اجرای این طرح را ۱۲ میلیارد تومان اعلام کرد که از محل اعتبارات فولاد مبارک تأمین شده و گفت: آنچه در این پروژه قابل ذکر است اینکه نوسانات قیمتی باعث تعطیلی پروژه‌ها نشد.

امینی با اشاره به اینکه خط انتقال به فولاد مبارک انجام شده و ایستگاه پمپاژ هم امروز افتتاح می‌شود، خاطر نشان کرد: طراحی ایستگاه پمپاژ برای شهرهای دیگر آماده‌است و زیرساخت بسیار خوبی فراهم شده‌است.



وی در رابطه با علت تغییرات مدیران صنایع بزرگ معدنی گفت: ریشه این تغییرات را باید در تصمیمات سهامداران پیدا کرد و وزارتخانه نقشی در تغییر مدیران نداشته‌است. شرکت‌هایی که مدیران آنها تغییر کرده، خصوصی بوده و صمت در تعیین مدیریت در آنها مداخله‌ای ندارد.

نمی‌دانیم و با جدیت پیگیری اجرای آن هستیم. بالاخره روزی ساخت و ساز در کشور رونق خواهد گرفت و خواهید دید که این طرح چقدر سودمند است. البته از این ظرفیت، صادرات ۱۵ میلیون تن فولاد و عرضه مابقی در کشور برنامه‌ریزی شده‌است.



هرمزگان کلیه پیمانکاران این شرکت تبریک عرض می‌کنیم.

## کسب رکورد جدید کاهش مصرف نسوز در فولاد هرمزگان

قرار دارد. وی با اشاره به رکوردهای قبلی در این حوزه گفت: در دیماه ۹۷ آخرین رکورد کسب شده در مصرف دیرگداز ۶،۸۶ کیلوگرم بر تن مذاب بود، که در خرداد ماه سال ۹۸ رکورد جدید ۶،۴ کیلوگرم بر تن مذاب کسب شد.

مهندس مدنی با تأکید بر نقش نظام‌های تحولی در موفقیت‌های سازمان‌ها و حمایت مدیران ارشد از

مهندس مدنی معاون بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان از کسب رکورد کاهش مصرف نسوز ۶،۴ کیلوگرم بر تن مذاب در خرداد ماه ۹۸ خبر داد.

معاون بهره‌برداری فولاد هرمزگان گفت: دیرگدازها در صنعت فولاد جزو مواد تأثیرگذار بر قیمت تمام شده تختال است و مصرف بهینه دیرگدازها با رویکرد ایمنی کامل در فرایند فولادسازی در منشور اقدامات این واحد

مهندس مدنی معاون بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان از کسب رکورد کاهش مصرف نسوز ۶،۴ کیلوگرم بر تن مذاب در خرداد ماه ۹۸ خبر داد.

معاون بهره‌برداری فولاد هرمزگان گفت: دیرگدازها در صنعت فولاد جزو مواد تأثیرگذار بر قیمت تمام شده تختال است و مصرف بهینه دیرگدازها با رویکرد ایمنی کامل در فرایند فولادسازی در منشور اقدامات این واحد