

توسط متخصصان داخلی صورت گرفت؛

## بازسازی و آب‌بندی دیواره‌های بتنی ماشین ۵ ریخته‌گری فولاد مبارکه

محول گردید که به‌دلیل باربرداری دیوار وسطی در جهت فیکس کردن ستون‌های اصلی، عملیات نصب سازه نگهبان مطابق طرح‌های ارسالی در مدت زمان ۷ شیفیت کاری به‌صورت شبانه‌روزی انجام شد.

مهدی پور ادامه داد: جهت نصب سازه نگهبان بیش از ۷۰۰۰ نفر ساعت کار شامل ۳۰۰۰ متر مکعب داربست، نزدیک به ۴۸ تن مونتاز در بخش اسکلت فلزی و حجم بسیار زیادی عملیات جوشکاری (استفاده از ۱۱۴۰ کیلوگرم الکتروودجوش) انجام گردید.

رئیس تعمیرات ماشین ۵ ریخته‌گری مداوم نیز ضمن ابراز رضایت از فعالیت‌های انجام‌شده در توقف برنامه‌ریزی شده ماشین ۵ ریخته‌گری اضافه کرد: علاوه بر انجام فعالیت‌های فوق‌الذکر، اصلاحات مورد نیاز بر روی کلیه مسیرهای سیالات انجام شد و کلیه پمپ‌های سیالات، مسیرها، مخازن، والوروم‌ها و هیدرولیک‌روم‌ها و تجهیزات مربوطه تعمیر، تعویض، سرویس و تمیز کاری گردید. همچنین استانداردهای تعمیرات و نگهداری تجهیزات مربوط به لندل تارت، تاندیشکارها و ایستگاه‌های پیش‌گرم انجام شد و اصلاحات مورد نیاز بر روی آن‌ها صورت گرفت.

فخری فخرآبادی افزود: در مجموع با انجام این شات‌دان بلندمدت، ریسک موجود بر روی سازه حذف شد و ماشین ۵ به‌صورت ایمن با آماده‌به‌کاری بالا در مدار تولید قرار گرفت. ضمن اینکه انجام این فعالیت‌ها چنین حجم و سرعتی در شرکت تاکنون در نوع خود بی‌نظیر بوده است که با اعتماد به متخصصان داخلی با کمترین هزینه انجام گردید.

مدیریت اجرای پروژه‌های نواحی آهن‌سازی و فولادسازی در پایان از زحمات کارکنان واحداجرای پروژه‌های فولادسازی، دستگاه نظارت، مدیریت و کارکنان بهره‌برداری ناحیه فولادسازی، بازرسی فنی، تعمیر گاهم‌گری، تعمیرات مرکزی، حراست و حفاظت فیزیکی، آزمایشگاه‌ها، مستندسازی و کلیه همکاری‌هایی که در برنامه‌ریزی، اجرا و راه‌اندازی این پروژه مشارکت داشته‌اند تشکر و قدردانی کرد.

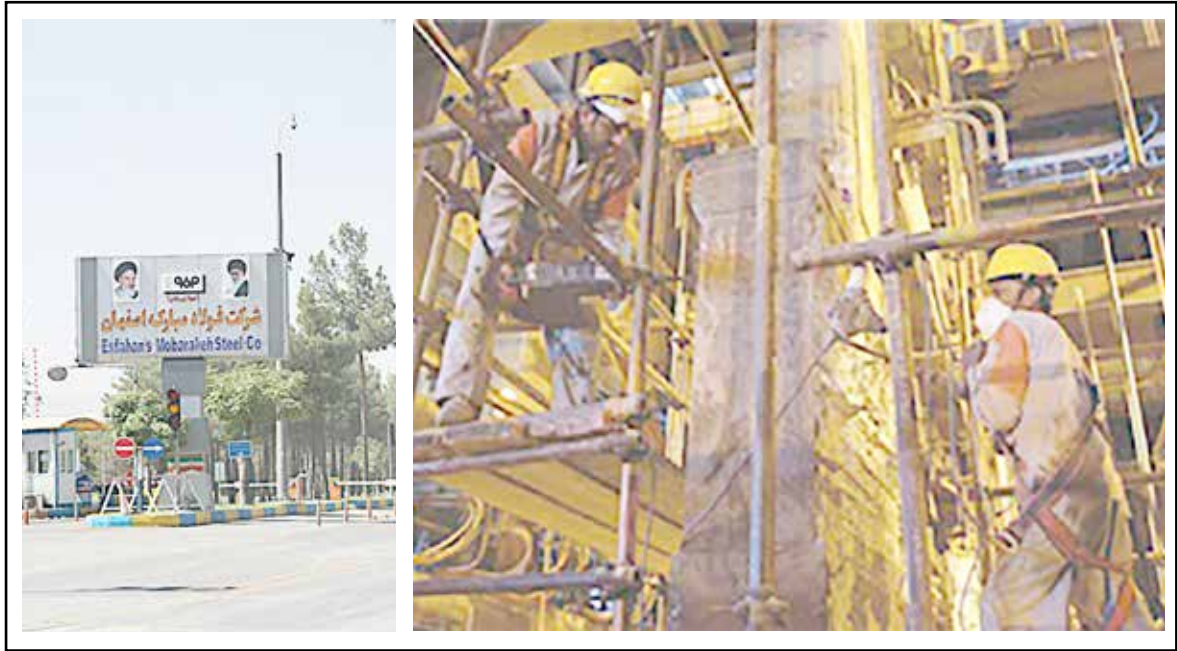
مقاومت سازه را با استفاده از ترمیم بتن در نقاط آسیب‌دیده تأمین نماید؛ ضمن اینکه محافظت سازه از عوامل محیطی موجود نیز در آن لحاظ شده باشد.

وی ادامه داد: با توجه به تغییر طرح پروژه و لزوم تخریب و بازسازی دیواره‌های میانی، سازه نگهبان مناسبی طراحی گردید که مهندسی و اجرای آن نقطه عطف پروژه شد. این پروژه از بعد اجرایی و استفاده از سازه نگهبان، پس از اجراهای مشابه روی جرثقیل‌های حمل‌مذاب که با کمک مشاوران خارجی در سال‌های گذشته اجرا شده بود، اولین پروژه‌ای بود که توسط مهندسی و با اجرای صدرصد بومی در این سطح با موفقیت به اتمام رسید.

رئیس کارگاه اسکلت فلزی نیز در ادامه افزود: در راستای بازسازی دیواره‌های میانی ماشین ۵ واحد ریخته‌گری، نیاز به یک عدد سازه نگهبان به وزن ۳۲ تن جهت انجام اصلاحات در دیواره‌ها بود که درخواست ساخت آن توسط متقاضی برای تعمیر گاه مرکزی صادر شد. با توجه به اضطراری بودن این فعالیت، بلافاصله تیم فنی و اجرایی کارگاه اسکلت فلزی و عملیات حرارتی و شرکت مجری، مشغول به تهیه نقشه‌های کارگاهی و تأمین مترتال شدند و به منظور تسریع بود که ضمن اشاره به اهمیت ماشین ۵ ریخته‌گری به سبب تولید محصولات ویژه، یادآور شد: این ماشین از ابتدای راه‌اندازی تحت پایش بازرسی فنی قرار داشت و به‌علت برخی مشکلات طراحی و کیفیت بتن، در سطح ریسک نسبتاً بالا قرار گرفت. باربری حدود ۳۰۰ تنی این تجهیز از یک سو و تنش‌های حرارتی-رطوبتی بسیار زیاد که به سبب ماهیت کاری تجهیز اجتناب‌ناپذیر بودند، از سوی دیگر، روزه‌روز وضعیت این ابرساز را، اباریسک‌بیشتری روبه‌رو می‌کرد.

حیدری ایبانه افزود: پس از مطالعات دقیق سازه، برداشت‌های فنی سازه بتنی و ریشه‌یابی دقیق مشکلات، طرحی آماده شد که اولاً تنش‌های حرارتی و رطوبتی موجود را با به‌کارگیری ماده‌ای مطالعه‌شده و بومی‌سازی شده حذف کند، ثانیاً

تعمیرات ویژه واحد تعمیرات مرکزی نیز در راستای انجام عملیات ترمیم و نوسازی دیوارها افزود: کلیه فعالیت‌های مکانیکال و تأسیساتی مربوط به مونتاز و مونتاز گاید ریل‌ها، سگمنت‌ها و راهروهای کناری و همچنین نصب سازه نگهبان به تعمیرات مرکزی



از دمونتاز سگمنت‌های ماشین ۵ ریخته‌گری و پس از بازرسی اولیه دیواره‌ها مشخص گردید که شدت تخریب و آسیب دیواره‌ها افزایش یافته و دیواره‌ها به‌ویژه دیواره‌های ۲ و ۳ در شرایط بحرانی قرار گرفته است و طرح ترمیم باید تغییر یابد و برنامه متناسب با شرایط حاضر دیواره‌ها تدوین و اجرایی گردد.

سعادت نجفی تصریح کرد: در طرح جدید، ابتدا سازه نگهبان متناسب با بار اعمال شده ناشی از وزن سازه و پلتفرم ماشین که بر روی ستون‌ها و دیواره‌های ۲ و ۳ اعمال می‌گردید، طراحی و ساخته و در محل مناسب نصب گردید. تنی این تجهیز از یک سو و تنش‌های حرارتی-رطوبتی بسیار زیاد که به سبب ماهیت کاری تجهیز اجتناب‌ناپذیر بودند، از سوی دیگر، روزه‌روز وضعیت این ابرساز را، اباریسک‌بیشتری روبه‌رو می‌کرد.

حیدری ایبانه افزود: پس از مطالعات دقیق سازه، برداشت‌های فنی سازه بتنی و ریشه‌یابی دقیق مشکلات، طرحی آماده شد که اولاً تنش‌های حرارتی و رطوبتی موجود را با به‌کارگیری ماده‌ای مطالعه‌شده و بومی‌سازی شده حذف کند، ثانیاً

قالب‌بندی، بتن‌ریزی و همچنین نصب عایق حرارتی، رطوبتی و نصب سرامیک پرسلان برشمرده. رئیس اجرای پروژه‌های فولادسازی نیز در خصوص اجرای این پروژه و با اشاره به وضعیت نامناسب بتن دیوارها و لزوم ترمیم و ایزوله کردن آنها در مقابل حرارت و رطوبت افزود: مطابق طرح اولیه این پروژه، قسمت‌های معیوب دیواره‌ها تا جایی که خرابی‌ها به‌طور کامل از بین برود تخریب شد و سپس دیواره‌های مذکور ترمیم و آب‌بندی گردید. بعد از آن، لایه‌های مناسب جهت حفاظت و پیشگیری از بروز آسیب‌های قبلی و همچنین آسیب‌های محتمل بعدی بر روی دیواره‌های ۱ و ۴ اعمال شد.

خرمی تصریح کرد: در خصوص دیواره‌های ۲ و ۳، پس از دمونتاز سگمنت‌ها و پس از بازرسی اولیه دیواره‌ها، مشخص شد که شدت تخریب و آسیب دیواره‌ها افزایش یافته و ترمیم آنها کافی نیست، بدین منظور مقرر گردید دیوار عظیم بتنی کاملاً تخریب و بر اساس طرح جدید مجدداً فعالیت‌های اجرا شده در این پروژه را تخریب بتن‌های آسیب‌دیده، زنگ زدایی میلگردها، تزریق ترک‌های بتن هسته، کاشت میلگردها، آمانوربندی،

فولادسازی نیز یادآور شد: پس

مدیر اجرای پروژه‌های نواحی آهن‌سازی و فولادسازی فولاد مبارکه از اجرای موفقیت‌آمیز پروژه بازسازی، ترمیم، مقاوم‌سازی و آب‌بندی دیواره‌های بتنی ماشین شماره ۵ ریخته‌گری ناحیه فولادسازی با بهره‌گیری از ستون و دانش فنی متخصصان داخلی با رعایت کامل موارد ایمنی و زودتر از زمان مقرر خبر داد.

سکسن‌های L2C و L2D در قسمت‌های تعمیر مبذل سیستم‌های L2C و L2D در قسمت‌های تعمیرات برای اولین بار توسط تیم تعمیرات ناحیه فولاد مبارکه، تعویض یا تاقان سر جلولو توربالایی قفسه R3 برای اولین بار، تعویض لاین کنتاکتورهای قفسه R1 برای اولین بار و اصلاح کامل بیس چیچی، تعویض شوت چیچی و اصلاح دیواره چیچی قسمت‌نوردنهایی از جمله مهم‌ترین اقدامات شده در این زمینه است. وی تعویض پینون قفسه‌های F2 و F5 نوردنهایی، تعویض هدر اصلی آب Fbar در قسمت نوردنهایی، اصلاح کانال فلوئیدینگ قسمت نوردمقدماتی و کلاف پیچ، ماشین‌کاری پینچرول ۲ در قسمت کلاف پیچ، تعمیرات اساسی سکسن‌های خنک‌کاری قسمت کلاف پیچ (ROT)، اصلاح در پیچه گیت ثابت هر سه کلاف پیچ و انجام فاز اول پروژه تقسیم شین جرثقیل‌های خط نورد گرم را از دیگر اقدامات مهم در اجرای این توقف عنوان کرد. نصیری از حمایت‌های مدیریت عالی و سایر مدیریت‌های سازمان و نیز زحمات بی‌دریغ کلیه همکاران ناحیه نورد گرم و پشتیبانی و سایر نواحی به‌ویژه تعمیرات مرکزی و تعمیر گاه مرکزی و شرکت‌های پیمانکار نورد گرم که در برنامه‌ریزی و اجرای این توقف همکاری نمودند، قدردانی کرد.

مدیر عامل منطقه ویژه اقتصادی خلیج فارس: **وظیفه ما پشتیبانی و رفع دغدغه از بخش تولید است**

مدیر عامل فولاد هرمزگان و مدیر عامل منطقه ویژه اقتصادی به بررسی مشکلات موجود در راه توسعه فولاد هرمزگان پرداخته و بر تأمین زمین و انرژی مورد نیاز فولاد هرمزگان در طرح‌های توسعه‌ای تأکید کردند. معروف‌فخانی مدیرعامل فولاد هرمزگان در این نشست به نگاه ارزشی و انتقالی و همکاری‌ها و حمایت‌های همه جانبه مدیران ارشد منطقه ویژه اقتصادی خلیج فارس اشاره کرد و نتیجه این همکاری‌ها را رفع مشکلات و در نهایت انتفاع کشور دانست.

معروف‌فخانی با بیان اینکه نگاه دولت به طرح‌های توسعه، ویژه‌ی ما باشد و نهایی شدن طرح‌های توسعه‌ای به اقتصاد کشور کمک خواهد کرد، به بیان مشکلات پیش‌رو در توسعه فولاد هرمزگان پرداخت و اظهار امیدواری کرد: این همکاری‌ها در رفع موانع توسعه فولاد هرمزگان ادامه یابد.

خلج تهرانی مدیرعامل منطقه ویژه اقتصادی خلیج فارس نیز فولاد هرمزگان را باعث افتخار منطقه و ویژه‌ترین صنعت استان هرمزگان دانست و اظهار کرد: وظیفه ما پشتیبانی و رفع دغدغه‌ها از بخش تولید است. وی با بیان اینکه در بحث انرژی و بازسازی اعتماد و اعتماد آفرینی بایستی تمام تلاش خودمان را انجام دهیم تأکید کرد: در حال حاضر کشور نیاز به کار جهادی دارد و بایستی فعالیت‌ها را سرعت بخشید.

خلج تهرانی با استقبال از اجرای طرح‌های توسعه‌ای فولاد هرمزگان گفت: ما آمادگی داریم زمین را در اختیار فولاد هرمزگان قرار دهیم. وی همچنین حمایت خود را از بخش خصوصی در خصوص تأمین انرژی اعلام کرد.

خبر

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه مطرح کرد:

## آمادگی فولاد مبارکه برای احداث نیروگاهی با ظرفیت حداقل ۱۵۰۰ مگاوات

گفت: بهتر است تفاهم‌نامه بین وزارت نیرو و وزارت صمت با سرعت بیشتری به‌جلو برود و موارد سرمایه‌گذاری تسهیل شود؛ به این صورت که موارد مهم برداشته شده و مشوق‌های لازم برای سرمایه‌گذاری تعیین شود.

اکبری محمدی گفت: برای رسیدن به این هدف در گام اول باید دیدگاه وزارت نیرو و اصلاح شود. اکنون شرکت فولاد مبارکه آمادگی خود را برای احداث نیروگاهی به ظرفیت حداقل ۱۵۰۰ مگاوات اعلام کرده و برای تملک نیروگاه‌های که سیکل کامل نداشته و باید تکمیل شوند، اعلام می‌کند اما نکته اینجاست در مذاکراتی که طی این مدت انجام دادیم به نظر می‌رسد رویکردها به گونه‌ای است که در گذشته هم وجود داشته و باعث به وجود آمدن شرایط فعلی و بحران برق شده است. برای مثال یکی از نیروگاه‌هایی که به فولاد مبارکه معرفی شده قیمت آن دو برابر قیمت نیروگاه جدید است. معاون بهره‌برداری شرکت فولاد

چه اتفاقی برای تعرفه‌های انرژی واحدهای فولادی رخ خواهد داد و برنامه‌ریزی برای آن انجام شود تا با یک دید باز و افق روشن شرکت‌های فولادی به فعالیت خود ادامه دهند.

اکبری محمدی افزود: شرایط فعلی یک فرصت برای ماست که با تمرکز روی این کار و تولید برق، مشکل را برای بلندمدت حل کنیم؛ البته باید مباحث برق و محیط زیست و گاز را به‌صورت مشخص و در کنار هم قرار دهیم و روی آن تمرکز کنیم. در واقع این موضوعی را می‌توان با توجه به تغییرات تکنولوژی که در دنیای حال رخ دادن است و مواردی مانند کربن زدایی مطرح و اجرایی کرد. از سوی دیگر شرایط نه‌چندان خوبی برای گاز وجود دارد، پس لازم است مباحث گاز، برق و محیط زیست به‌صورت بالانس در کنار هم قرار گرفته و فکری برای آنها اندیشیده شود.

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه با اشاره به برنامه‌ریزی و سرمایه‌گذاری شرکت‌های برای راه‌اندازی نیروگاه‌ها

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه در پنل تخصصی سرمایه‌گذاری صنایع معدنی و فولادی در صنعت برق (چشم انداز، موانع و راهکارها) در سمینار تخصصی چالش برق در زنجیره فولاد اظهار کرد: شرکت فولاد مبارکه برای احداث نیروگاهی با ظرفیت حداقل ۱۵۰۰ مگاوات و همچنین تملک نیروگاه‌های که سیکل کامل ندارند؛ اعلام آمادگی می‌کند. اکبری محمدی در این پنل تخصصی اظهار کرد: در مدتی که گذشته و با اقداماتی که از سوی وزارت نیرو انجام شده، صنعت حکمرانی در برق نزول پیدا کرده و در گام نخست باید این اعتماد از دست رفته مجدداً به صنعت برق باز گردد. وی ادامه داد: چند ایر شدن یک شبه هزینه برق صنایع فولادی یکی از این اقدامات است که توسط وزارت نیرو صورت گرفت، در حالی که این وزارتخانه می‌توانست به شکل بهتری نسبت به افزایش قیمت‌ها اقدام کند. مثلاً مشخص شود برای ۱۵ سال آینده

رئیس مجمع نمایندگان استان هرمزگان؛

## موانع توسعه فولاد هرمزگان بر طرف شود

در نشست با حضور مدیرعامل فولاد هرمزگان و رئیس مجمع نمایندگان استان هرمزگان مشکلات موجود در راه توسعه و تولید فولاد هرمزگان بررسی و بر رفع موانع تولید و پشتیبانی از طرح‌های توسعه‌ای فولاد هرمزگان تأکید شد.

مرادی در این نشست با ذکر اینکه فصل جدیدی برای توسعه و تولید آغاز شده

عنوان کرد: باید تلاش کرد هر آنچه به عنوان مانع تولید شناخته می‌شود، مرتفع گردد.

وی توجه به خستگی مردم و بی‌اعتمادی شکل گرفته در جامعه را مهم دانست و ریشه‌یابی بی‌اعتمادی‌ها را در عملکرد دولت‌ها دانست و تأکید کرد: ترمیم و بازسازی این اعتماد منوط به این است که حرکتی انجام داده و انقلابی عمل کنیم.

مدیران بایستی از حداقل امکانات حداکثر استفاده را ببرند.

وی به موانع توسعه فولاد هرمزگان اشاره کرد و اظهار داشت در بحث



مبارک افزود: با این طرح فکری و شرایطی که توان به‌جلو پیش رفت؛ چرا که شرکت فولاد مبارکه سهامداران بسیاری دارد که شامل صندوق‌های بازنشستگی، عموم مردم و قشر محروم جامعه است و باید این ظرفیت و شرایط اقتصادی به گونه‌ای تنظیم شود که تشویقی برای سرمایه‌گذاری در آن وجود داشته باشد. به گفته اکبری محمدی، در این میان مهم‌ترین موضوع که باید اصلاح شود، مشارکت‌بازی نفعان است؛ زیرا در غیر این صورت و فعالیت به‌صورت یک‌طرفه نتیجه‌ای در بر نخواهد داشت.

مدیرعامل فولاد هرمزگان با اعلام آمادگی این شرکت برای اجرای طرح‌های توسعه‌ای اظهار کرد: فولاد هرمزگان در بحث‌های توسعه‌ای پیش‌قدم و در صورت رفع موانع موجود این امر به سرعت آغاز خواهد شد.

معروف‌فخانی به تأکید مقام معظم رهبری مبنی بر تولید اشاره و گفت: در صورت رفع موانع تولید از جمله قطعی برق که خسارات سنگینی به حوزه وارد کرده، آماده‌ایم با تلاش گسترده جهشی در تولید رقم بزنیم و در کنار حمایت از صنایع داخلی، با صادرات محصول، ارزآوری را برای کشور داشته باشیم.

مشکلات برق صنایع کشور، خبر داد. در ادامه، معروف‌فخانی مدیرعامل فولاد هرمزگان ضمن تقدیر از دکتر مرادی رئیس مجمع نمایندگان استان برای همکاری‌های بی‌دریغ ایشان در حمایت از فولاد هرمزگان، گفت: بر اساس فرامین مقام معظم رهبری و تأکید رئیس‌جمهور محترم بایستی ترمیم اعتماد از دست رفته مردم را در اولویت قرار دهیم.

وی اظهار کرد: دکتر مرادی فعالیت‌های بسیار زیادی را در حمایت از توسعه و تولید دارند. توسعه در صنعت منجر به اشتغال‌زایی خواهد شد و تلاش و حمایت‌های دکتر مرادی در این حوزه قابل تقدیر است.



توسعه فولاد هرمزگان، موضوع زمین و برق بایستی پیگیری و مشکلات این شرکت حل شود.

نایب رئیس کمیسیون انرژی مجلس همچنین از قبول وزیر صمت برای حل